



KONFISKAT- UND ABFALLKÜHLER 120 LITER TONNE

steckerfertige Ausführung mit Umluftkühlsystem, Innen- und Außenverkleidung aus Edelstahl, Scharniere und Griffe aus Edelstahl, mit oberem Klappdeckel zum Befüllen und Tür zum Entnehmen der Tonne, Türen mit Griff, verdampferfreier Innenraum ohne elektrische Bauteile, Maschinenfach rechts, Korpus mit 60 mm PU-Isolierung FCKW-frei, Türen und Klappen mit 40 mm PU-Isolierung FCKW-frei, isolierter Boden, steckerfertiges Kälteaggregat mit digitalem Thermostat, Umgebungstemperatur max. +43°C, Temperaturbereich +2/+10°C, Kältemittel R 134 a, Stromspannung 230 V 50 Hz, mit automatischer Umluftabtauung und elektrischer Tauwasserverdunstung, Magnetdichtungen gesteckt, inkl. integrierter Winterregelung, Lieferung komplett montiert, bei Außenaufstellung empfehlen wir ein Wetterschutzdach (bauseits)

PRODUKTDETAILS

Artikelnummer: **KOK120_1**

Außenmaße (B x T x H): 1000 x 900 x 1202 mm, Innenmaße (B x T x H): 620 x 785 x 1092 mm, für 1 Tonne á 120 Liter, Kälteleistung 448 W bei -10°C VT, Anschlusswert 350 W, netto Gewicht 110 kg

Artikelnummer: **KOK120_2**

Außenmaße (B x T x H): 1700 x 900 x 1202 mm, Innenmaße (B x T x H): 1320 x 785 x 1092 mm, für 2 Tonnen á 120 Liter, Kälteleistung 448 W bei -10°C VT, Anschlusswert 400 W, netto Gewicht 165 kg

Artikelnummer: **KOK120_3**

Außenmaße (B x T x H): 2400 x 900 x 1202 mm, Innenmaße (B x T x H): 2020 x 785 x 1092 mm, für 3 Tonnen á 120 Liter, Kälteleistung 668 W bei -10°C VT, Anschlusswert 600 W, netto Gewicht 220 kg

FRIEDRICH SAILER GMBH

Memminger Str. 55
89231 Neu-Ulm
Bayern / Deutschland

www.friedrich-sailer.de
info@friedrich-sailer.de
+49 [0] 731 98 59 0-0